

# POMPE ATEX

## SP 46 ATEX

Pompa idraulica per acque nere e fangose



bocca 4"



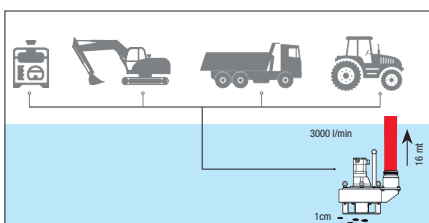
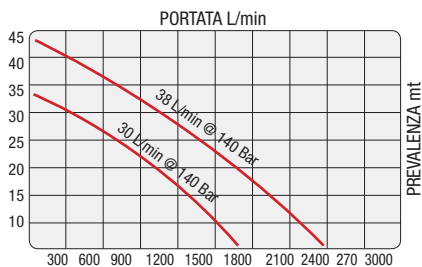
**ATEX**

II2G c IIB T5

X-20° ≤ Tamb ≤ +50°C



- *Estremamente robusta e affidabile, manutenzione minima e possibilità di girare a secco senza danni.*
- *Il corpo pompa può essere aperto in pochi minuti senza attrezzi per ispezione della girante e della camera di pompaggio.*
- *La SP45 può essere azionata da piccole centraline o dal circuito idraulico di mini escavatori, furgoni, trattori, veicoli da lavoro ecc.*
- *Motore idraulico dotato di valvola unidirezionale che impedisce accidentali rotazioni inverse del motore idraulico ed eventuali perdite di olio.*
- *Assemblata con guarnizioni in "Viton" per il pompaggio liquidi ad alta temperatura.*
- *Con l'accessorio "Kit Dragaggio" montato sulla base della girante, la SP45 diventa una potente sorbona per aspirare direttamente dal fondo sabbia, fanghi e materiali solidi in sospensione.*



# POMPE ATEX

## SP 46 ATEX

Pompa idraulica per acque nere e fangose

bocca 4"

**SP46 ATEX** è una pompa professionale da 4" progettata per il pompaggio di acque nere o fluidi molto carichi con una concentrazione di fanghi nel liquido fino al 20%. Le prestazioni sono molto alte: portata fino a 3000 L/min e prevalenza fino a 16 metri. Il corpo pompa è costruito in acciaio inossidabile, con piastre di rasamento poliuretano polietere, materiali che assicurano doti di robustezza imbattibile, resistenza a abrasione, urti e ruggine. La funzione idraulica è una garanzia implicita di sicurezza per l'impossibilità di provocare lesioni da scosse elettriche.



| CARATTERISTICHE TECNICHE | SP 46 ATEX          |
|--------------------------|---------------------|
| Bocca di scarico         | 4" bsp femmina      |
| Dimensioni LxH (mm)      | 400x500             |
| Peso                     | 28 KG               |
| Portata                  | 3000 l/min          |
| Prevalenza               | 16 mt max           |
| Solidi pompabili         | 1 cm                |
| Tipo di girante          | centrifuga aperta   |
| Materiale girante        | ghisa al cromo      |
| Materiale corpo pompa    | acciaio inoxl       |
| Motore idraulico         | ingranaggi gruppo 2 |
| Portata olio             | 30 - 40 l/min       |
| Portata ideale           | 38 l/min            |
| Pressione olio           | 140 - 210 bar       |
| Contropressione          | 17 bar max          |

